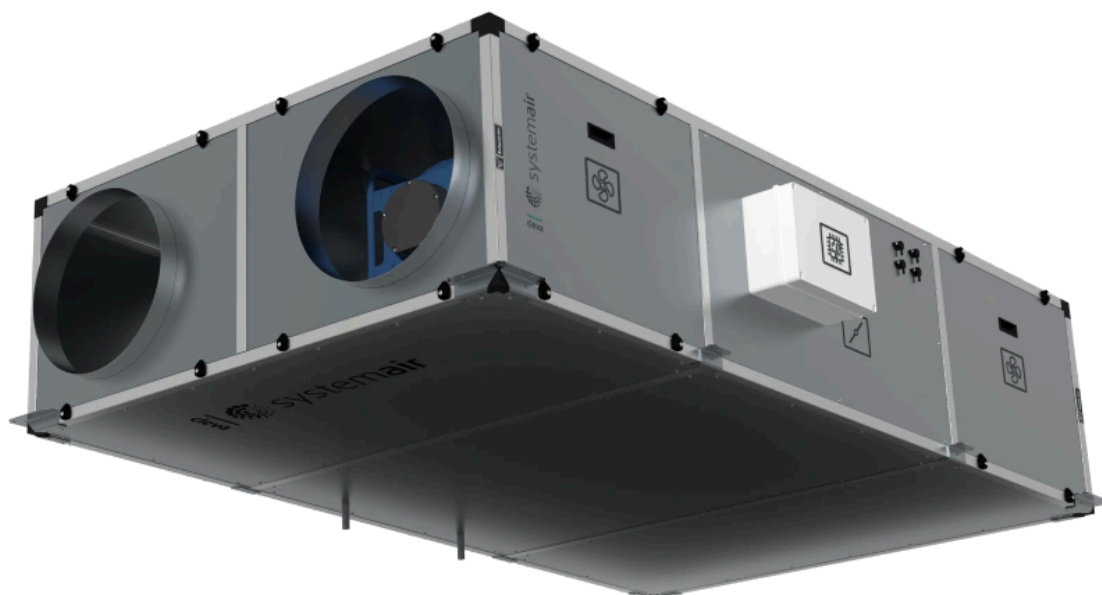


Model 3000



Unit data

Supply/extract airflow	2600/2600 m ³ /h
Panels material / thickness	ZM310 (corrosion class C5) / 25 mm
Insulation	Glass fiber (34 kg/m ³ ; A1 fire resistance)
Profiles / corners material	Aluminum / ABS
Unit support	Feet for transport and ceiling brackets for installation
Drain pan	ZM310 / ø 1/2"
Access side	Control panel to the right, following supply air direction
Dimensions (L x W x H) & weight	2500 × 1450 × 599 mm / 362 kg
Ducts diameter	450 mm

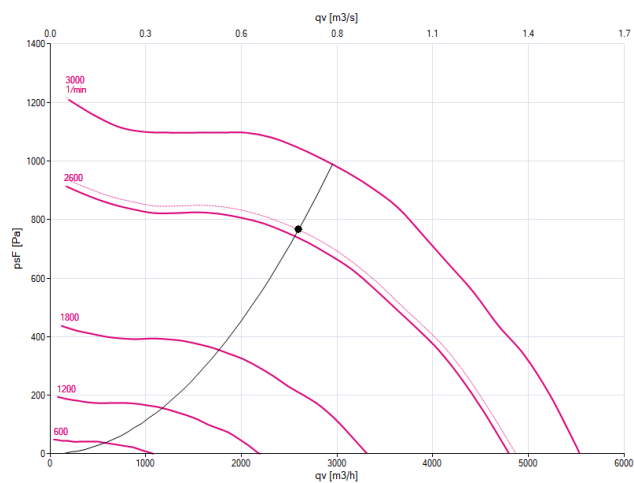
Control settings	
PLC controller	Siemens S300
Power supply	1~ 230V 50Hz
Neutral wire	Mandatory for all the units
Communication protocol	Modbus RTU
Fan control	Constant airflow
Temperature control	Cascaded extract temperature control. Supply air temperature to be adjusted accordingly
Remote controller (display)	Included. Function for readouts of room temperature
Differential pressure transmitter	Included. Dual DPT

Sound Power	Sum	125	250	500	1000	2000	4000
Pressure side [dBA]	71	54	65	61	64	66	61

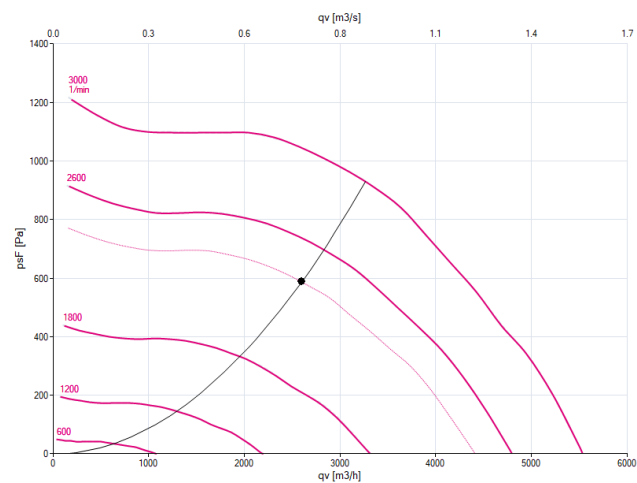
Filters	Supply	Extract
Filtration class	ePM1 55% (F7) + ePM1 80% (F9)	ePM1 55% (F7)
Filters dimensions	695 × 495 × 48 mm	695 × 495 × 48 mm
Air velocity	2.10 m/s	2.10 m/s
Clean pressure drop	96 + 127 Pa	96 Pa
Average pressure drop	146 + 177 Pa	146 Pa
Pressure switch (on/off)	Included	Included

Supply and extract fans	Supply fan	Extract fan
Fan type	GR31IZID.DC.CR	GR31IZID.DC.CR
Airflow	2600 m3/h	2600 m3/h
External pressure	200 Pa	200 Pa
Static pressure drop	765 Pa	588 Pa
RPM (nominal max)	2639 3000	2390 3000
Electrical consumption	881 W	678 W
Nominal current	4.00 A	3.13 A
SFPe (average filter)	1220 Ws/m3	938 Ws/m3
Efficiency by static pressure	62.7 %	62.7 %
Static efficiency	71.9 %	71.9 %
K-Factor	106	106

Supply fan



Extract fan



Heat Exchanger	Heating mode	Cooling mode
Outdoor air	-3.0°C / 90.0%	36.0°C / 26.0%
Extract air	20.0°C / 45.0%	24.0°C / 50.0%
Pressure drop (supply/exhaust)	141 / 172 Pa	172 / 162 Pa
Supply air	16.9°C / 22.9%	26.0°C / 45.9%
Condensation (supply/exhaust)	0.00 / 5.03 l/h	0.00 / 0.00 l/h
Heat recovery	17.4 kW	8.9 kW
Temperature efficiency	86.5%	83.1%
Dry efficiency	83.3%	83.1%
Eurovent Certified Heat Exchanger		

Ecodesign

Typology	NRVU;BVU
Heat exchanger type	Counter flow
Thermal dry efficiency	83.3%
Internal components pressure drop	364 / 268 Pa
Efficiency by static pressure	62.7 / 62.7 %
SFP internal	1007 (580 + 427) W/(m3/s)
SFP limit	1301 W/(m3/s)
Total check	Approved

Text for specification

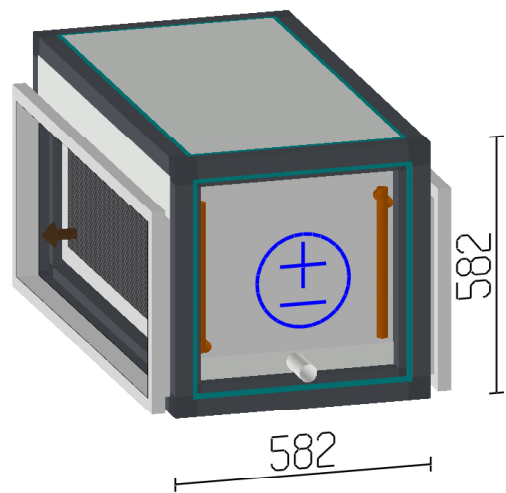


Item number

Description

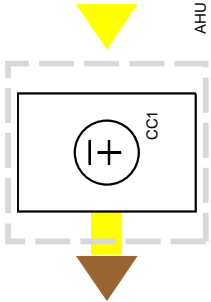
64559301	Cleva 3000
64558005	Ceiling brackets for installation
2372095 + 2372119	ePM1 55% (F7) + ePM1 80% (F9)
2372095	ePM1 55% (F7)
7200112	Remote controller (display)
64558155	Dual DPT

Descripción : Geniox On 10.05 - Indoor Unit
Ancho unidad / Peso : 1082 mm / 79 kg
Entrega: 1 secciones



Unidad			
Color de la unidad Aislamiento Higiénico	ZincMagnesio 60 mm de lana mineral / Densidad 60 kg/m3 Estándar		
Sistema de control	Sin sistema de control		
Fuente de alimentación Unidad	L1 + L2 + L3 + N + PE (3x400V) 50 Hz / 3.0 A		
Ruido radiado Aire de extracción	0 dB(A) 0 dB(A)		
Extracción Aire/ Ventilador	Densidad del aire 1.205 kg/m³		
Caudal de aire Velocidad del aire Ext. Δp	2600 m³/h 1.69 m/s 200 Pa		
Refrigeración, agua Fluido	7.5 kW ; 26.0/18.2°C Fluido 7/12°C ; 31.3 kPa ; 0.36 l/s ; Ø 3/4" / 3/4"		
Calefacción, agua Fluido	12.4 kW ; 17.0/31.3°C Fluido 45/40°C ; 26.0 kPa ; 0.36 l/s ; Ø 3/4" / 3/4"		
Energía	Dimensionamiento	Promedio	Ventiladores [8760 horas]
SFPv*	0.00 kW/(m³/s)	0.00 kW/(m³/s)	0 kW
Ecodiseño aprobado (2018)	Sí		

*) Los valores incluyen variador de frecuencia; SFPv = limpio - y SFPe =dimensional-pérdida de carga del filtro



Expulsión
Aire

0
dB(A)

Extracción
Aire

0
dB(A)

Invierno

Temperatura después [° C]	31.3	31.3	21.0
Humedad después [%]	13	13	40
Perdida de carga [pa]	0	65	200
Presión después de la fun	-	-265	-200

Verano

Temperatura después [° C]	18.2	18.2	24.0
Humedad después [%]	72	72	50
		7.54 kW	

Commissioning Data

	Impulsión	Extracción	Unidad
Pérdida de carga, filtros limpios	-	-	Pa
Potencia absorbida de vent filtros limpios	-	-	kW

Puntos de trabajo diferentes

	Dim.										Promedio
Caudal de aire, Impulsión, m³/h	2600										2600
Caudal de aire, Extracción, m³/h	2600										2600
Presión externa (P.E.D), Extracción	200										
Cambio sobre batería, Heat capacity, kW	12.4										12.4
Caudal del fluido, l/s	0.36										0.36
Pérdida de carga de presión del fluido, kPa	26.0										26.0
Cambio sobre batería, Potencia frigorífica , kW	7.5										7.5
Caudal del fluido, l/s	0.36										0.36
Pérdida de carga de presión del fluido, kPa	31.3										31.3
Horas de operación	8760										
Horas de trabajo por año	8760										

Ecodiseño

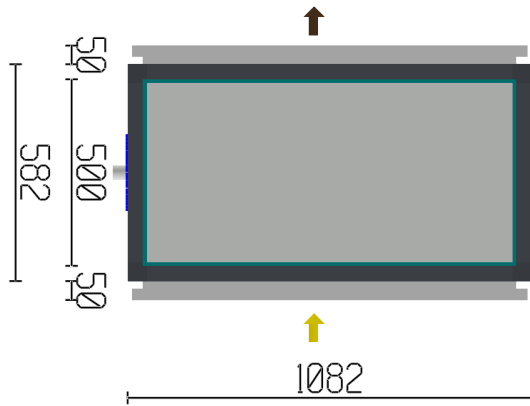
	2018	Valor	Límite
No Residencial - Única dirección	Aprobado		
Eficiencia de los ventiladores	Aprobado	0	-inf
Manómetro	Advertencia		
Chequeo total	Aprobado		

		Impulsión	Extracción	
Fabricado	Systemair			
Modelo	Geniox On 10.05			
Tipología	NRVU;UVU			
Motor tipo				Variador instalado
Tipo de sistema de recuperación de calor (HRS)	Ninguno			
Unidad no residencial - caudal		0.72	0.72	m³/s
Energía eléctrica efectiva. incluye filtros limpios y variador				kW
Velocidad frontal			1.69	m/s
Presión externa nominal		200	200	Pa
Pérdida de carga interna componentes de ventilación		0	65	Pa
Pérdida de carga estática con filtro limpio		200	265	Pa
Eficiencia total del ventilador por presión estática, incluyendo el motor y el control de velocidad		0	0	%
Porcentaje máximo fugas externas @ ± 400 Pa	Fuga es menos que 2.3 l/s -> Tasa de fuga es menos que 0.3 %			
Porcentaje máximo fugas internas (EATR, ?p = 250 Pa)	Tasa de fugas 0%			
Clase energética para los filtros		Sin filtro	Sin filtro	
Descripción de advertencia visual del filtros	Debe instalarse con el sistema de control			
Dirección de Internet con información sobre el desmontaje	techdoc.systemair.dk			

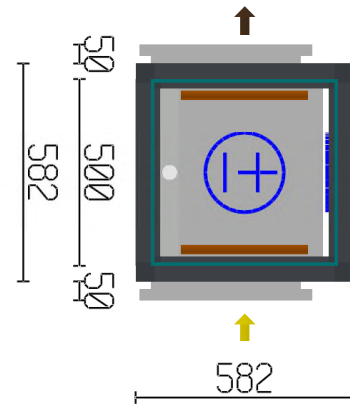
Nivel potencia sonora	Aire de expulsión	Aire de extracción	Ruido radiado
Total	0 dB(A)	0 dB(A)	0 dB(A)

El ecodiseño es calculado para una configuración de referencia con filtro ePM1 60% (F7) en impulsión y filtro ePM10 60% (M5) en extracción

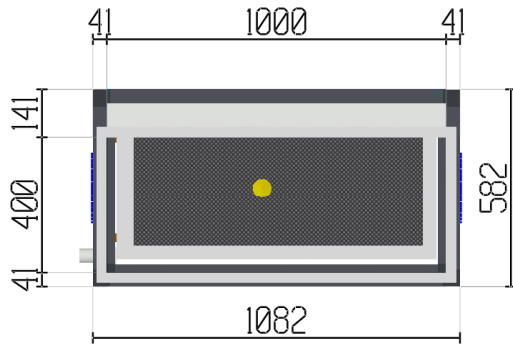
Vista en planta



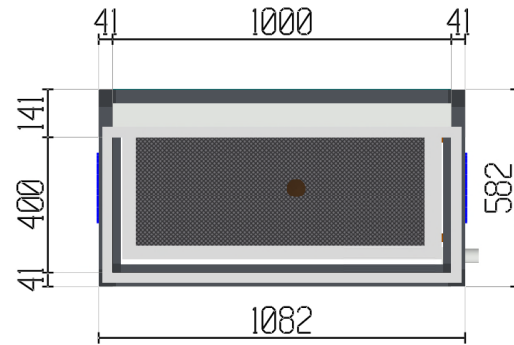
lado de registro



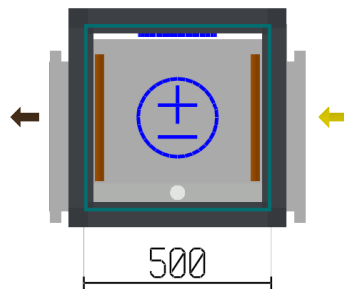
Vista derecha



Vista izquierda



Dimensiones de puertas y paneles



Especificaciones técnicas

Unidad

Banda de frecuencia [Hz]	63	125	250	500	1K	2K	4K	8K	Total
Nivel potencia sonora	[dB]	[dB]	[dB]	[dB]	[dB]	[dB]	[dB]	[dB]	[dB(A)]
Aire de expulsión	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Aire de extracción	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Ruido radiado	0	0	0	0	0	0	0	0	0

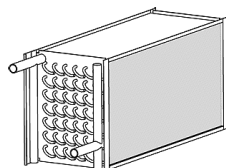
Envolvente

Panels	Steel sheets coated with ZM310, corrosion class C5		
Perfiles de marco	Steel profiles coated with ZM310, corrosion class C5		
Perfiles entre paneles	Steel profiles coated with ZM310, corrosion class C5		
Esquinas	PA6 fiber reinforced		
Aislamiento	60 mm de lana mineral / Densidad 60 kg/m3		
Protección contra la corrosión	Clasificación according to EN ISO 12944-2:2018		
Presión de funcionamiento	0 - 2000 Pa (Geniox10 - Geniox31)		
Temperaturas de funcionamiento	-40/+40 °C (Standard)		
	-40/+60 °C (Diseño especial)		
Clasificaciones	EN 1886, 2. edición 2008		
Resistencia mecánica	Clase D1(M)*		
Fuga de aire de la carcasa	-400 Pa: Class L1(M)* and standard L2(RU)**		
	+700 Pa: Class L1(M)* and standard L2(RU)**		
By-pass Fuga de filtro	-400 Pa: Clase G1-F9		
	+400 Pa: Clase G1-F9		
Transmisión térmica	Clase T2(M)*		
Factor de puente térmico	Clase TB3(M)*		
Aislamiento acústico de la carcasa	Banda de octava Hz		Aislamiento dB
	63		10
	125		17
	250		24
	500		27
	1000		28
	2000		28
	4000		32
	8000		40

* (M) = Classification according to EN1886 Modelbox test GX 66/60-3-RW
** (RU) = Classification according to EN1886 real unit test

La unidad de extracción consiste en

Cambio sobre batería



	Batería de Calor	Batería de Frío	
caudal de aire	2600	2600	m³/h
Pérdida de carga	50	65	Pa
temp. del aire antes/después	17.0/31.3	26.0/18.2	°C
Humedad relativa del aire antes/después	23/13	46/72	%
Potencia total	12.44	7.54	kW
Relación de calor sensible		91	%
Velocidad del aire		2.33	m/s
Condensación		0.0	l/min
Tipo de fluido	Agua		
Temp. del líquido de impulsión entrada / salida	45.0/39.6	7.0/12.0	°C
Flujo de fluido de impulsión	0.36	0.36	l/s
Temp. del líquido de la batería entrada / salida	45.0/39.6	7.0/12.0	°C
Flujo de fluido de la batería	0.36	0.36	l/s
Pérdida de carga de presión del fluido de la batería	26.0	31.3	kPa
Velocidad del fluido en batería	1.06	1.07	m/s
Volumen de la batería		3.7	l
Recommended valve size		KvS 2.5	
Lado de la conexión		lado de registro	
Diametro de la conexión entrada/ salida		3/4" / 3/4"	
Material del tubo		Cu	
Material de aletas		Al	
Espesor de la aleta		0.10	mm
Paso de aletas		2.5	mm
No. de filas		3	
Tipo material bandeja de condensacion		De acero inoxidable	
Diametro de la tubería de la bandeja de condensados		40	mm
Código de la batería	GXHK-10-W-3-3-5-375-828-2.5-CU-Al10-V-3/4		

Conexión del conducto rígida, perfil de 30 mm METU

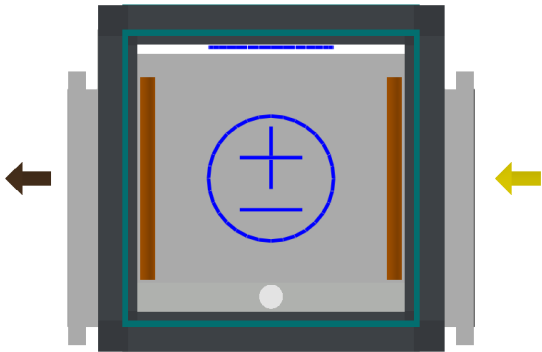
Producto	Dimensiones (ancho x alto)
Extracción	1000x400 mm
Expulsión	1000x400 mm

Shipping - Collie dimensions and weight

Producto	Dimensiones (ancho x alto x largo) , Incluyendo el embalaje	Peso, Incluyendo el embalaje	Peso de la unidad
GXCS-10-0-582-1-1	1182 x 582 x 762 mm	80 kg	79 kg

Pesos

Nº Sección	Código de sección	Peso de la función	Peso de la sección
	Código de la función	kg	kg
1	Envolvente Longitud 582 mm		69
	Envolvente	41	
	Batería de Frío	28	
	Otros componentes		10
	Peso de la unidad		79



1

Cotización no.
Proyecto
Planta no.

Noname
centro especialidades modesto la fuente

Unidad no.: 10
Fecha 16/05/2025
Página 10/11

Resumen de las notas de impresión para clientes

Nota

La unidad de extracción consiste en

Cambio sobre batería

IX diagrama

